

01 ОПИСАНИЕ

ACTIVECOAT PRIMER 200; не содержащий растворителей прозрачный пропитывающий праймер на эпоксидной основе общего назначения. Праймер используется для подготовки оснований перед нанесением эпоксидных, полиуретановых и полимочевинных материалов. Прост в использовании. Обеспечивает великолепное проникновение в поверхность, заполняет поры и трещины. Не содержит растворителей, не пахнет и подходит для применения внутри помещений. Праймер обладает высочайшей стойкостью к износу, а так же водостойкостью. Может быть использован, как барьер против влаги.

02 ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкая вязкость
- Проникающее действие
- Высочайшая адгезия к основанию
- Не содержит растворителей
- Прост в использовании
- Универсальный праймер.

03 МЕСТА ПРИМЕНЕНИЯ

- В качестве праймера перед нанесением напольных эпоксидных и ПУ материалов,
- В качестве праймера перед нанесением практически любых эпоксидных, ПУ материалов и полимочевины,
- В качестве обеспыливающего покрытия бетона перед нанесением других материалов,
- В качестве укрепляющего покрытия для цементных и бетонных оснований (пандусы, склады)
- В качестве эпоксидного ремонтного состава с кварцевым песком для выравнивания поверхностей, ремонта дефектов, заделки трещин перед нанесением покрытий.

04 НАНЕСЕНИЕ

Подготовка поверхностей:

Бетонные основания должны быть сухими, чистыми и без пыли, поврежденные и отслаивающиеся части бетона должны быть удалены. Основание должно обладать минимальной прочностью 25 Н/мм². Новый бетон необходимо высушить в течение 28 дней при подходящих погодных условиях, влажность основания не должна превышать 4-8%. Основание должно быть очищено от следов масла, пыли, грязи и цементного молочка. Трещины и деформированные места необходимо отремонтировать подходящими для этого материалами. Цементное молочко и «глянцевый» бетон необходимо обработать шлифовальными машинками, пескоструйной обработкой или другими подходящими для этого способами. Основание должно иметь небольшую шероховатость.

Основание так же необходимо очистить при помощи промышленного пылесоса. Продукт применим на недавно залитом бетоне (зеленый бетон), но следует учитывать, что процесс полимеризации занимает больше времени.

- Относительная допустимая влажность воздуха не более 90%, температура нанесения (окружающей среды и поверхности) от +5°C до +35°C.
- Температура основания должна быть выше точки росы на 3°C .

Смешивание:

Продукт следует смешивать в заранее определенном количестве для применения с учетом открытого времени смеси, поскольку это двухкомпонентный продукт. Убедитесь в том, что температура продукции выше 15°C для того, чтобы продукт был однородным. Компонент А необходимо перемешать при помощи миксера, после чего необходимо добавить компонент Б в нужной пропорции.. Компоненты А и Б смешиваются при помощи миксера около 3 минут до приобретения однородной структуры.

Нанесение :

После смешивания материал наносится на поверхности путем насыщения поверхности и заполнения пор с помощью валика или безвоздушного распылителя. Период повторного нанесения покрытия составляет от 4 (23°C) до 24 часов. В случае превышения срока нанесения следующего слоя свыше 24 часов поверхность необходимо отшлифовать. Общий расход составляет 150-200 гр/м². В случае использования праймера в качестве барьера для влаги расход составляет 450 – 600 гр/м². Полное высыхание – 7 дней.

- **Очистка инструмента:**

Оборудование, используемое во время нанесения, должно быть очищено с использованием подходящего растворителя сразу после нанесения.

05 УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И СРОК ГОДНОСТИ

ACTIVECOAT PRIMER 200 необходимо хранить в оригинальной и неоткрытой упаковке в сухом месте при температуре от 5 °C до 25 °C в течение 12 месяцев с даты изготовления. После вскрытия упаковки материал следует использовать как можно быстрее.

06 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

СВОЙСТВО (23 °С, 50% RH)	ЗНАЧЕНИЕ	СТАНДАРТ / МЕТОД
Внешний вид Компонент А: Эпоксидная смола Компонент Б: Эпоксидный отвердитель	Прозрачный, коричневатый	Transparent, Liquid Brown, Liquid
Вязкость (Брукфильд, МПа) Компонент А: Эпоксидная смола Компонент Б: Эпоксидный отвердитель	600 ± 50 300 ± 50	600 ± 50 300 ± 50 ASTM D2196-86
Плотность (гр/см³) Компонент А: Эпоксидная смола Компонент Б: Эпоксидный отвердитель	1,10±0,05 1,03±0,05	1
Сухой остаток (%) Компонент А: Эпоксидная смола Компонент Б: Эпоксидный отвердитель	100 100	1
Вязкость смеси (Брукфильд, МПа)	700 ± 50	ASTM D2196-86
Плотность смеси (гр/см³)	1,06	1,06 ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811
Открытое время (минут)	30	100 g. (A+B)
Высыхание до отлипа (часов)	4-6	
Межслойное время (часов)	4-8	
Полное высыхание (Дней)	7	
Прочность на сжатие (Н/мм2)	70	7 дней
Адгезия к бетону (Н/мм2)	≥2	7 дней

07 УПАКОВКА

17,5 кг набор ACTIVECOAT PRIMER 200;

Компонент А; 12,5 кг ведро

Компонент Б: 5 кг ведро

08 SAFETY MEASURES

В процессе нанесения следует использовать подходящую рабочую одежду, защитные перчатки, защитные очки и маску в соответствии с правилами гигиены труда. Следует защищать открытые участки кожи, а так же глаза от попадания материала. При попадании в глаза следует промыть большим количеством воды и в срочном порядке обратиться к врачу. Для более подробной информации обратитесь к консультанту за паспортом безопасности (MSDS).