

01 ОПИСАНИЕ

ACTIVECOAT PRIMER 100 – это двухкомпонентный праймер на эпоксидной основе. Используется в качестве связующего звена и барьера от влаги. Обладает низкой вязкостью, легко наносится и обеспечивает превосходно впитывается в поверхности на минеральной основе. Можно использовать как внутри помещений, так и на открытом воздухе. Не содержит растворителей. При отверждении образует водостойкое, износостойкое и разрывостойкое покрытие. материал устойчив к щелочам, кислотам, растворам солей, жирному маслу и нефтепродуктам..

02 ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкая вязкость;
- Отлично впитывается в поверхности на минеральной основе;
- Высокие показатели адгезии;
- Не содержит растворителей;
- Легко наносится;
- Универсальное покрытие;
- Не содержит растворителей, поэтому подходит для использования как внутри, так и вне помещений;
- Устойчив к влаге, исходящей от пола.

03 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Используется для защиты поступающей от пола влаги, а также перед нанесением напольных покрытий на эпоксидной основе;
- В качестве покрытия, повышающего адгезию;
- В качестве блокатора влаги и покрывающего слоя перед нанесением полиуретановых и полимочевинных изоляционных материалов;
- Усиление бетона для рыхлых поверхностей;
- В качестве антикоррозионного покрытия.

04 НАНЕСЕНИЕ

Подготовка поверхности:

Бетонные поверхности должны быть сухими, чистыми, без пыли. Поврежденные и незакрепленные куски бетона должны быть удалены. Поверхности должны обладать минимальной прочностью на сжатие 25 Н/мм² и результатом испытания на отрыв 1,5 Н/мм². Новому бетону должно быть не менее 28 дней в зависимости от времени года, а влажность бетонных поверхностей должна составлять не более 4-8%. Все незакрепленные, подвижные детали должны быть очищены от остатков масла, краски или цементного раствора. Широкие трещины и дефекты должны быть устранены перед нанесением.

Остатки и подтеки бетона, а также другие подобные неровности поверхности рекомендуется удалить при помощи пескоструйной обработки, машины для зачистки сколов или шлифовального станка. Поверхность для нанесения должна быть шероховатой. Вся пыль, сыпучие и рассыпчатые материалы должны быть полностью удалены со всех поверхностей перед нанесением продукта, предпочтительно кистью и/или пылесосом. Продукт можно применять на недавно залитом бетоне, но следует учитывать, что процесс отверждения займет больше времени.

- Относительная влажность воздуха должна составлять не более 90%, а температура нанесения (окружающей среды и поверхности) должна составлять от +5°C до +35°C.
- За 24 часа до и после нанесения, а также во время нанесения не должно быть осадков.
- Температура пола должна быть на 3°C выше текущей температуры росы.

Подготовка смеси:

Смесь готовится с учетом планируемого расхода. Для получения однородной смеси убедитесь, что температура самого продукта составляет не ниже 15°C. Сначала отдельно перемешайте Компонент А при помощи низкоскоростного миксера, затем добавьте отвердитель (Компонент Б) соблюдая пропорции смешивания. Тщательно перемешайте полученную смесь при помощи низкоскоростного миксера в течение ~3 минут до однородности.

Процесс нанесения:

Готовая смесь наносится на поверхность при помощи валика или аппарата безвоздушного распыления. Время межслойного нанесения составляет от 4 до 24 часов (при температуре 23°C). Если межслойное время превысило 24 часа, то поверхность следует сначала зашлифовать, а затем нанести второй слой. Расход праймера составляет примерно 150-200 гр/м². Материал приобретает полную химическую и механическую стойкость через 7 дней после нанесения.

Очистка инструмента:

Оборудование, используемое во время нанесения, должно быть очищено соответствующим растворителем сразу после окончания работ по нанесению.

05 УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Хранить в оригинальной закрытой таре в сухом прохладном месте при температуре +5 – +25 °С. Не замораживать. Срок годности – 12 месяцев с даты производства при соблюдении условий хранения.

06 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойство (23 °С, 55 % отн.вл.)	Метод	Значение
Внешний вид Компонент А: Эпоксидная смола Компонент Б: Эпоксидный отвердитель		Прозрачная жидкость
Вязкость (По Брукфильду, мПас) Компонент А: Эпоксидная смола Компонент Б: Эпоксидный отвердитель	ASTM D2196-86	900 ± 50 700 ± 50
Плотность (гр/см ³) Компонент А: Эпоксидная смола Компонент Б: Эпоксидный отвердитель		1,10±0,05 1,03±0,05
Сухой остаток (%) Компонент А: Эпоксидная смола Компонент Б: Эпоксидный отвердитель		100 100
Вязкость смеси (мПас) (По Брукфильду)	ASTM D2196-86	800 ± 50
Плотность смеси (гр/см ³)	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811	1,06
Открытое время (минут)	100 g (A+B)	30
Время высыхания до отлипа (часов)		4-6
Время межслойного нанесения (часов)		4-8
Полное высыхание (дней)		7
Прочность на сжатие (Н/мм ²)	Через 7 дней	70
Прочность сцепления (Н/мм ²)	Через 7 дней	≥2

07 УПАКОВКА

21 кг комплект ACTIVECOAT PRIMER 100 состоит из:
 Компонент А; 15 кг в пластиковом ведре
 Компонент Б: 6 кг в пластиковом ведре

08 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

В процессе нанесения следует использовать соответствующую рабочую одежду, защитные перчатки, защитные очки и маску в соответствии с правилами гигиены труда. Компоненты не должны попадать на кожу и в глаза из-за раздражающего действия неотвержденного продукта. В случае контакта промойте большим количеством воды. В случае проглатывания немедленно обратитесь к врачу. Для получения подробной информации, пожалуйста, ознакомьтесь с паспортом безопасности продукта (MSDS) или свяжитесь с нашими техническими отделами. Храните в недоступном для детей месте.