

ACTIVECOAT PURE 101 – это быстросхватываемая, быстроотвердевающая, ароматическая, гибкая, 2-компонентная система покрытия, полученная посредством реакции отвердителя, состоящего из изоционатного форполимера (Компонент А: ACTIVECOAT PRE 151) и аминного компонента, состоящего из полиола и ускорителя (Компонент В: ACTIVECOAT PURE 101), образующих покрытие из 100% чистой полимочевины. Система разработана как гидроизоляционное, а также напольное защитное покрытие для бетона, металла, дерева, керамики, геотекстиля, а также ППУ. Материал наносится посредством горячего безвоздушного распыления при помощи аппаратов высокого давления. ACTIVECOAT PURE 101 соответствует стандарту EN 1504-2 (Общие правила для ремонта и защиты бетонных сооружений).

02 ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрая реактивность и быстрый возврат к сроку службы;
- Образует бесшовное покрытие
- 100% твердый, не содержит ЛОВ и растворителей;
- Экологически чистый;
- Отличная прочность на разрыв и структурная прочность;
- Отличная термическая стабильность;
- Отличная устойчивость к химикатам;
- Отличная ударопрочность и устойчивость к истиранию;
- Отличная адгезия к стали, алюминию, пластмассам, волокнам, дереву, пене и т.д.;
- Гибкий;
- Обладает свойством перекрытия трещин;
- Идеально подходит для нанесения в сложных местах;
- Нечувствителен к температурам и влаге;
- Отлично защищает от коррозии;
- Устойчив к хлору, УФ и соленой воде;
- Возможность переменной толщины нанесения;
- Широкий спектр цветов.

03 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- В качестве общей гидроизоляции и антикоррозийного покрытия для: резервуаров, бассейнов, плавательных бассейнов, водохранилищ, труб, трубопроводов, сооружений для сточных вод, канализационных люков, канализационных прокладок, крыш и полов;
- Полы: Промышленные полы, производственные площадки, склады, больницы, заводы и фабрики, парковки и гаражи;
- Строительство– дороги, мостовые палубы, железные дороги и высокоскоростные железные дороги, тоннели, аэропорты.
- Морская промышленность: подводные части судов, а также защита палуб судов и судовых доков;
- Транспорт: грузовые и сборные подстилы, стальные контейнеры;

- Промышленное применение: нефтегазовая промышленность, добывающая промышленность, вторичная изоляция в нефтегазовой промышленности и энергетике;
- Индустрия досуга: аквапарки, аквариумы, детские площадки и декоративные покрытия;
- На теплоизоляционных продуктах в качестве гидроизоляции (ППУ, ЕПС, пенополистирол и т.д.).

04 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И НАНЕСЕНИЕ

Подготовка поверхности: Правильная подготовка поверхности значительно влияет на качество нанесенного покрытия. Бетонные основания должны быть подготовлены механическим способом с использованием абразивной струйной очистки для удаления цементного молочка и получения открытой текстурированной поверхности. Дефекты поверхности, такие как пустоты, должны быть устранены. Ремонт основания, заполнение пустот и выравнивание поверхности должны выполняться с использованием соответствующих продуктов. Вся пыль, сыпучие и рыхлые материалы должны быть полностью удалены со всех поверхностей перед нанесением продукта, предпочтительно кистью и /или пылесосом. Для нанесения прочность поверхности на отрыв должна составлять не менее 1,5 Н/мм², а остаточная влажность бетона должна быть макс. 4% (с соответствующей влагостойкой грунтовкой допустимо макс. 6%). Содержание влаги следует измерять с помощью влагомера. Помните о конденсации; температура основания должна быть по крайней мере на 3 ° C выше точки росы, чтобы снизить риск образования конденсата на покрытии. Относительная влажность воздуха для нанесения должна быть ниже 85%. Перед нанесением проверьте влажность основания, относительную влажность воздуха и точку росы.

Условия/ ограничения для нанесения:

	Температура поверхности	Внешняя температура	Относительная влажность воздуха
Оптимальная	10 °C -30 °C	20 °C -30 °C	25-50%
Мин.	-5 °C	-10 °C	0%
Макс.	50 °C	50 °C	85%

Грунтование: Наносимая поверхность должна быть прогрунтована для получения ровной поверхности и хорошей адгезии. Рекомендуется присыпать поверхность кварцевым песком фракцией 0,3-0,8 мм. для повышения адгезии. Не наносите слишком большое количество песка, чтобы избежать образования пузырей.

Нанесение полимочевины: Полимочевину следует нанести в течение 12-24 часов после грунтования поверхности. Материал наносится посредством горячего безвоздушного распыления при помощи аппаратов высокого давления. Аппарат должен быть способен распылять компоненты в пропорции 1:1. Оба компонента следует нагреть до температуры > 70 °C. Для наилучшего результата, температура и давление должны оставаться неизменными в течение всего процесса нанесения. Ни при каких обстоятельствах не разбавляйте материал!

Перед нанесением, аминный компонент необходимо перемешивать не менее 30 минут при помощи миксера до получения однородной смеси и цвета. Система устойчива к УФ, однако не

устойчива к выцветанию. При активном воздействии УФ, покрытие может выцветать, что не влияет на общие физические свойства покрытия. Если требуется стабильный цвет, то требуется нанесение алифатического защитного покрытия в течение 12 часов после нанесения основного покрытия.

Расход:

Грунт : 0,3-0,5 кг/м²

Кварцевый песок : 1-1,5 кг /м²

Полимочевина : 1,05- 1,1 кг/м² /мм (рекомендуемая толщина слоя – минимум 2 мм.)

05 УПАКОВКА

Бочка 200 кг. (Аминный компонент ACTIVECOAT PURE 101) (Компонент В)

Бочка 225 кг. (Изоционатный компонент ACTIVECOAT PRE 151) (Компонент А)

06 ЦВЕТ

Стандартный цвет – серый. По запросу возможно производство любого цвета по шкале RAL

07 УСЛОВИЯ И СРОКИ ХРАНЕНИЯ

Компоненты полимочевины чувствительны к влаге. Храните материал в плотно закрытой упаковке при температуре +20 - +30°C.. Тщательно перемешайте аминный компонент перед нанесением. Срок годности материала – 9 месяцев с даты производства в закрытой оригинальной упаковке.

08 БЕЗОПАСНОСТЬ

Материал содержит МДИ изоционат. Избегайте вдыхания паров, а также контакта с глазами и кожей. Перед нанесением, наденьте защитные перчатки, одежду и очки. Во время нанесения, требуется хорошая вентиляция. Ознакомьтесь с паспортом безопасности продукта (MSDS) перед нанесением.

09 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства компонентов

	ЕД.	МЕТОД	ИЗОЦИОНАТНЫЙ КОМПОНЕНТ (А)	АМИННЫЙ КОМПОНЕНТ (В)
Плотность (25°C)	гр/см ³	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Вязкость (25°C)	мПа.с	ASTM D 4878	700-800	300-600
Срок годности	-----	-----	9 месяцев	9 месяцев

Свойства смеси

	ЕД.	ЗНАЧЕНИЯ
Пропорции смешивания	По объему	A=100 B=100
	По весу	A= 112 B= 100
Температура смеси (°C)	°C	A: 70-80 B: 70-80
Давление (бар)	Бар	A: 180-200 B: 180-200

Физические свойства

	МЕТОД	РЕЗУЛЬТАТ
Химическая структура		A: МДИ изоционат B: Аминный компонент
Содержание ЛОВ (%)	ASTM D1259	0
Сухой остаток (%)	ASTM D2697	100
Время гелеобразования (сек)	--	5-10
Время до отлипа (сек)	--	15-30
Готовность к пешеходным нагрузкам (мин)	--	2,0
Готовность к трафику (легкому) (мин)	--	15-20
Время повторного нанесения (часов)	--	0-12 (без предварительной обработки)

Время полного отверждения (часов)	--	24
Плотность (гр/см ³)	ASTM D792	0,99-1,03
Жесткость (МПа)	ASTM D638	≥19
Модуль упругости (МПа)	ASTM D638	%100 удлинение ≥10 %300 удлинение ≥15
Удлинение при разрыве (%)	ASTM D638	≥350
Твердость (Шор D)	ASTM D2240	44-48
Твердость (Шор A)	ASTM D2240	85-90
Прочность на разрыв (Н/мм)	ASTM D 624	≥87
Истирание по Таберу (мг)	EN ISO 5470-1	<20 (H22, 1000 циклов)
Ударопрочность	EN ISO 6272-1	Класс III
Жаропрочность	--	-30 °C-100°C
Прочность на отрыв (Н/мм ²)	ASTM D 4541	Бетон: ≥2,5 Сталь: ≥6

10 ДАННЫЕ ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ

Таблица химической стойкости полимочевинного эластомера; Испытание: ASTM D1308 при 720°F

- R : Рекомендуется (незначительные или невидимые повреждения)
 C : Рекомендуется условно (небольшое набухание, изменение цвета, растрескивание - смыть в течение часа после разлива)
 N : Не рекомендуется
 1 : Некоторое обесцвечивание

Данные представляют собой 7-дневное точечное воздействие для системы из полимочевинного эластомера. Указанное химическое вещество было нанесено на поверхность полимочевины и подвергнуто воздействию в течение предписанного периода времени. Тест соответствует условиям отрасли.

Вещество	Рез-т	Вещество	Рез-т
Уксусная кислота 10%	R	Метанол	R
Ацетон	C	Метанол (5%) Бензин	C
Гидроксид аммония 10%/20%	R	Метиленхлорид C H ₂ Cl ₂	C
Нитрат аммония	R	Минеральные спирты	R
Фосфат аммония	R	Моторное масло	R-1
Антифриз (50% Этиленгликоль)	C	Азотная кислота 20%	N
Аккумуляторная кислота (Серная кислота)	C	Фосфорная кислота 10%	R
Бензин	C	Фосфорная кислота 50%	N
Солевой раствор насыщенный (>1 30,000 промилле)	R	Гидроксид калия 10%	R
Тормозная жидкость	R	Гидроксид калия 20%	R-1
Хлор (2,000 промилле в воде)	R	Пропиленкарбонат	C
Хлорокс, 10%	C-1	Хлорид натрия	R
Лимонная кислота	R	Гидроксид натрия 5%/10%/25%	R
4%-ный рабочий раствор мышьяка с хроматом меди	R	Гидроксид натрия 50%	R-1
Диметилформамид	N	Стеариновая кислота	R
Бензин	R	Серная кислота 5%/10%/20%	R
Гексан	R	Серная кислота 50%/98%	N
Гидравлическое масло	R-1	Толуол	C
Соляная кислота	R	1, 1, 1 Трихлорэтилен	C
Изопропиловый спирт	R	Тринатрийфосфат	R
Молочная кислота 10%	R	Уксус	R
Жидкое азотное удобрение (25-0-0)	R	Вода	R
Жидкое мочевиное удобрение	R	Ксилол	R

Испытание: ASTM D-3912 Погружение при 75°F

This data represents 12 month immersion exposure for the Polyurea Elastomer The elas system was applied to a steel panel, having a 2 mil blast profile. The coated panels were then immersed half way into the following chemicals/solution for a period of 12 months, except where noted.

Вещество	Рез-т	Вещество	Рез-т
Уксусная кислота 10%	R	Моторное масло	R-1
Ацетон	N	Метил трет-бутиловый эфир	R, C
Гидроксид аммония 10%/20%	R	Метил трет-бутиловый эфир/Бензин2%	R, C
Хромовая кислота, 10%	N	Азотная кислота 5%	R
Дизельное топливо	R	Фосфорная кислота 10%	R
Этиленгликоль	R	Хлорид натрия 10% (75°F)	R
Бензин	R	Хлорид натрия 10% (125°F)	R
Гидравлическая жидкость	C	Гидроксид калия 10% / 20%	R
Соляная кислота 5%, 10%	R	Гидроксид натрия 50%	C
Перекись водорода 5%	R-1	Гидроксид натрия 1% 50°C 14 дней	C
Перекись водорода 30%	N	Гипохлорит натрия 10%	R
Изопропиловый спирт	N	10% Сахар/Вода	R
Метанол	N	Серная кислота 5%/10%/3% 50* 14 дней	R
Метилэтилкетон	N	Толуол	N
		Вода 75°F, 180°F, 14 дней	R

11 DISCLAMIER

Технические данные, содержащиеся в настоящем документе, основаны на наших нынешних знаниях и опыте, и мы не несем ответственности за любые ошибки, неточности, упущения или редакторские ошибки, которые являются результатом технологических изменений или исследований между датой выпуска этого документа и датой приобретения продукта. Перед использованием продукта пользователь должен провести все необходимые тесты, чтобы убедиться, что продукт подходит для предполагаемого применения. Кроме того, все пользователи должны связаться с продавцом или производителем продукта для получения дополнительной технической информации, касающейся его использования, если они считают, что имеющаяся в их распоряжении информация нуждается в каком-либо уточнении, будь то для обычного использования или конкретного применения нашего продукта. Наша гарантия действует в контексте действующих нормативных актов и положений, действующих профессиональных стандартов и в соответствии с положениями, изложенными в наших общих условиях продажи. Информация, подробная в настоящем техническом паспорте, приведена в качестве указания и не является исчерпывающей. То же самое относится к любой информации, предоставленной устно по телефону любому потенциальному или существующему клиенту.