

01 ОПИСАНИЕ

ACTIVECOAT HB 201 – это быстросхватываемая, гибкая двухкомпонентная система из гибридной полимочевины быстрого отверждения, полученная посредством реакции отвердителя, состоящего из изоционатного преполимера (форполимера) (Компонент А: ACTIVECOAT PRE 152) и аминного компонента (Компонент Б: ACTIVECOAT HB 201). Материал можно применять в качестве экономичной гидроизоляции и альтернативы покрытиям из чистой полимочевины. Материал наносится при помощи аппарата для дозированного многокомпонентного распыления под высоким давлением с подогревом. ACTIVECOAT HB 201 соответствует требованиям стандарта EN 1504-2 (системы защиты бетонной поверхности).

02 ПРЕИМУЩЕСТВА

- Экономичная альтернатива продуктам на основе чистой полимочевины;
- Быстрая схватываемость;
- 100% сухой остаток, не содержит ЛОС и растворителей;
- Безвреден для окружающей среды;
- Образует бесшовное покрытие;
- Отличная структурная прочность и прочность на разрыв;
- Отличная адгезия к бетону, стали, алюминию, пластмассам, волокнистым покрытиям, дереву, ППУ и т.д.;
- Превосходная гибкость;
- Превосходные свойства перекрытия трещин;
- Возможна переменная толщина нанесения;
- Большой спектр цветов.

03 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Общая гидроизоляция под плитку, бетонную стяжку, мраморные и другие напольные покрытия;
- Общая гидроизоляция в местах с легким пешеходным трафиком, например крыши, балконы, террасы, пешеходные дорожки и зоны общественного пользования;
- Гидроизоляция грунтобетонных и несущих стен;
- Детские площадки и декоративные поверхности;
- Гидроизоляция на теплоизоляционные материалы (ППУ, EPS, XPS и т.д.).

04 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И НАНЕСЕНИЕ

Подготовка поверхности: Правильная подготовка поверхности напрямую влияет на конечные характеристики покрытия. Бетонные основания должны быть подготовлены механическим способом с использованием абразивной струйной очистки для удаления цементного молочка и получения открытой текстурированной поверхности. Слабый бетон должен быть удален, а дефекты поверхности, такие как пустоты, должны быть полностью обнажены. Ремонт основания, заполнение продувочных отверстий/пустот и выравнивание поверхности должны выполняться с использованием соответствующих продуктов. Вся пыль, сыпучие и рассыпчатые материалы должны быть полностью удалены со всех поверхностей перед нанесением продукта, предпочтительно кистью и/или пылесосом. Для нанесения прочность поверхности на отрыв должна составлять не менее 1,5 Н/мм², а остаточная влажность бетона должна быть макс. 4% (при применении соответствующего влагостойкого праймера допускается макс. 6%). Содержание влаги следует измерять с помощью влагомера. Помните о конденсации; температура основания должна быть по крайней мере на 3 °С выше точки росы, чтобы снизить риск образования конденсата на покрытии. Относительная влажность воздуха для нанесения должна быть ниже 85%. Перед нанесением проверьте влажность основания, относительную влажность воздуха и точку росы.

Условия нанесения и ограничения:

	Температура поверхности	Температура окружающей среды	Относительная влажность воздуха
Оптимальная	10 °C - 30 °C	20 °C - 30 °C	25-50%
Минимальная	-5 °C	-10 °C	0%
Максимальная	50 °C	50 °C	85%

Грунтование: Поверхность нанесения должна быть загрунтована для получения ровной поверхности и хорошей адгезии. После грунтования, рекомендуется слегка посыпать поверхность кварцевым песком фракцией 0,3-0,8 мм, для получения более высоких показателей адгезии и увеличения межслойного времени перед нанесением полимочевинного покрытия. Не наносите в избытке, чтобы избежать появления волдырей.

Нанесение покрытия из полимочевины: Полимочевину следует нанести на поверхность в течение 12-24 часов после грунтования. Материал наносится при помощи двухкомпонентного аппарата распыления под высоким давлением. Пропорции смешивания – 1:1 по объему. Оба компонента следует нагреть выше 70 °C. Для достижения максимальных механических показателей конечного продукта, температура и давление должны оставаться неизменными на протяжении всего процесса нанесения. Ни при каких обстоятельствах не разбавляйте компоненты. Перед нанесением, тщательно перемешайте Компонент Б (ACTIVECOAT HB 201) в течение 30 минут для получения однородной субстанции. Системы покрытия из ароматической полимочевины устойчивы к ультрафиолетовому излучению, но не устойчивы к

выцветанию. Отвержденное покрытие может со временем выцветать под действием УФ лучей, что, однако, не влияет на эксплуатационные характеристики и физические свойства материала. Для сохранения цвета рекомендуем нанести алифатическое защитное покрытие в течение 12 часов после нанесения полимочевины.

Расход:

Праймер : 0,3-0,5 кг/м²

Кварцевый песок : 1-1,5 кг /м²

Полиуретан : 1,05- 1,1 кг/м² /мм (рекомендуется для толщины слоя в 2 мм.)

05 УПАКОВКА

200 кг в металлических бочках (Компонент Б - (ACTIVECOAT HB 201)

220 кг в металлических бочках (Компонент А - (ACTIVECOAT PRE 152)

06 ЦВЕТА

Стандартный цвет – светло-серый. По запросу доступен любой цвет по шкале RAL.

07 УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Компоненты полиуретана чувствительны к влаге. Хранить в плотно закрытой упаковке при температуре 20-30°С . Тщательно перемешайте компонент Б перед использованием. Срок хранения – 9 месяцев с даты производства в оригинальной нераспечатанной таре.

08 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Содержит изоцианатный МДИ. Избегайте вдыхания паров, а также попадания на кожу и глаза. Во время нанесения соблюдайте меры предосторожности: надевайте защитную одежду, перчатки очки/маску. Убедитесь, что помещение, в котором проводятся работы, хорошо вентилируется. Перед использованием ознакомьтесь с паспортом безопасности продукции (MSDS).

09 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства компонентов

	Ед. Измер-я	МЕТОД	КОМПОНЕНТ	КОМПОНЕНТ Б
Плотность (25°C)	гр/см ³	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Вязкость (25°C)	мПа/с	ASTM D 4878	700-800	500-600
Срок годности	-----	-----	9 месяцев	9 месяцев

Процесс нанесения

	Ед.	Результат
Пропорции смешивания	По объему	A=100 B=100
	По весу	A= 112 B= 100
Температура нанесения (°C)	°C	A: 70-80 B: 70-80
Давление (бар)	Бар	A: 180-200 B: 180-200

Физические свойства

	МЕТОД	РЕЗУЛЬТАТ
Хим.структура		A: МДИ форполимер B: Аминный компонент
Содержание ЛОС (%)	ASTM D1259	0
Сухой остаток (%)	ASTM D2697	100
Время гелеобразования (сек)	--	5-10
Время до отлипа (сек)	--	15-30

**Время межслойного
нанесения (часов)**

0-12 (без предварительной обработки)

Плотность (гр/см³)	ASTM D792	0,99-1,03
Прочность на растяжение (МПа)	ASTM D638	≥15
Модуль (МПа)	ASTM D638	%100 удлинение ≥ 5
Удлинение при разрыве (%)	ASTM D638	≥350
Твердость (Шор А)	ASTM D2240	82-84
Сопротивление разрыву (Н/мм)	ASTM D-624	≥25
Истирание по Таберу (мг)	EN ISO 5470-1	<250 (H22, 1000 циклов)
Ударопрочность	EN ISO 6272-1	Класс III
Прочность на отрыв (Н/мм²)	ASTM D4541	Бетон: ≥3 Сталь: ≥6

10 ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Технические данные, содержащиеся в настоящем документе, основаны на наших нынешних знаниях и опыте, и мы не несем ответственности за любые ошибки, неточности, пропуски или редакторские ошибки, которые являются результатом технологических изменений или исследований между датой выпуска этого документа и датой приобретения продукта. Перед использованием продукта пользователь должен провести все необходимые тесты, чтобы убедиться, что продукт подходит для предполагаемого применения. Более того, все пользователи должны связаться с продавцом или производителем продукта для получения дополнительной технической информации, касающейся его использования, если они считают, что имеющаяся в их распоряжении информация нуждается в уточнении каким-либо образом, будь то для обычного использования или конкретного применения нашего продукта. Наша гарантия действует в контексте действующих нормативных актов и положений, действующих профессиональных стандартов и в соответствии с положениями, изложенными в наших общих условиях продажи. Информация, подробная в настоящем техническом паспорте, приведена в качестве указания и не является исчерпывающей. То же самое относится к любой информации, предоставленной устно по телефону любому потенциальному или существующему клиенту.