

01 ОПИСАНИЕ

ACTIVECOAT EP MB 600 – это прозрачная эпоксидная смола. Идеально подходит для монослойной заливки на плоские поверхности, такие как столы, кофейные столики и т.д.

Преимущества:

- Прозрачный эпоксид;
- Без помутнений;
- Устойчив к УФ;
- Подходит для декоративных покрытий;
- Можно окрашивать при помощи пигментов;
- Подходит для заливок от 2 до 6 см.

02 НАНЕСЕНИЕ

Придерживайтесь рекомендуемых пропорций смешивания для достижения желаемого результата. Изменение пропорций смешивания может привести к неполному отверждению смолы и изменению финальных механических свойств. Для приготовления смеси обязательно используйте весы.

Рекомендуемые пропорции смешивания: 35 гр отвердителя (по весу) на 100 гр смолы. Сначала взвесьте смолу (Компонент А), затем добавьте отвердитель (Компонент Б). Для получения однородной смеси, тщательно перемешайте компоненты на низкой скорости в течение 3-4 минут. Эпоксидные системы имеют тенденцию нагреваться в таре, в которой они смешиваются, поэтому смешивать следует только то количество продукта, которое вы планируете использовать. Максимальный вес смеси (за один раз) – 10 кг. Максимальная толщина заливки – 6 см.

- Заливайте готовую смесь только убедившись, что молдинговая форма не протекает;
- Смесь можно окрашивать при помощи эпоксидных или порошковых пигментов. Не используйте пигменты на основе воды или растворителей;
- Температура окружающей среды при нанесении должна быть 18 – 21 °С, а влажность не более 50%;
- Перед использованием, измерьте температуру материала. Она должна составлять примерно 20°C - 23°C;

- После смешивания продукт выдерживают в контейнере от 15 до 25 минут, чтобы удалить пузырьки воздуха, образовавшиеся в результате перемешивания. В течение этого периода температуру материала следует контролировать с помощью теплосчетчика.
- После заливки смеси, на поверхности могут образовываться пузырьки воздуха, которые можно удалить при помощи нагревания феном.
- Общая толщина заливки не должна превышать 6 см.

03 УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Хранить в плотно закрытой таре при температуре 22°C - 25°C вдали от солнечных лучей. Более низкие температуры могут привести к кристаллизации материала и последующему помутнению готовой смеси. Если температура эпоксида опустилась до 10 °C, осторожно прогрейте материал до 22 °C - 25 °C на водяной бане.

Срок годности – 1 год с даты производства в оригинальной закрытой таре. Используйте открытый материал как можно скорее.

04 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При использовании материалов на эпоксидной основе, всегда следуйте следующим рекомендациям:

- Используйте защитные перчатки;
- Работайте только в хорошо вентилируемом помещении;
- Используйте защитные очки;
- Используйте защитную одежду;
- Не употребляйте еду во время работы;
- Надевайте защитную маску во время шлифовки затвердевшего эпоксидного состава;
- При контакте с кожей и/или глазами, тщательно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу;
- Добавление чернил / краски / порошка слюды / перламутрового пигмента к эпоксидной смоле может изменить ее свойства. При использовании чернил на спиртовой основе никогда не используйте пламя для удаления пузырьков, так как спирт легко воспламеняется.

05 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

СВОЙСТВО	МЕТОД	ЗНАЧЕНИЕ	
		Компонент А	Компонент Б
Внешний вид	-	Прозрачная жидкость	Прозрачная жидкость
Вязкость (25 °С, мПа/с)	TS 5833 EN ISO 3219	1000 - 1500	50-100
		Смесь : 750 -900	
Плотность (гр/м³), 25 °С	ASTM D 2369 5327 / ISO 2811	Смесь : 1,10	
Пропорции смешивания	-	100	35
Твердость (Шор D)	-	78-80 (через 7 дней)	
Теплоустойчивость (°С)	-	75	

*Оптимальные механические свойства достигаются через 21 день при температуре 23⁰ С.

НАНЕСЕНИЕ

Пропорции смешивания	По весу : 100 гр смолы (А) и 35 гр отвердителя (Б)
Поверхности нанесения	Дерево, массив дерева, МДФ, молдинговые формы
Полное высыхание	2 дня при 23 °С в зависимости от толщины заливки
Шлифовка	Через 5-7 дней после высыхания
Расход	(А+В) 1 м² / 1 мм толщина, 1,106 кг
Срок годности	1 год в оригинальной плотно закрытой таре